

## Pain aux Maïs

### Méthode en direct

Tél: 04.70.42.36.91 - Fax: 04.70.42.34.39 secretariat@minoterieroche.com

	Recette de base (gr)	Recette à pétrir (gr)
Farine Pain aux Maïs	1 000	
Eau	620	
Sel	15	
Levure	30	

<u>Poids total</u>	1 665	

	Spirale	Oblique
Température de base	55°C	56°C
Température de la pâte	24°C	24°C
Température eau de coulage		
Température farine		
Température fournil		

Poids total de commande	
<u>Coefficient</u>	

	Spirale (min)	Oblique (min)
Pétrissage 1ère Vitesse	5	10
Pétrissage 2 <sup>ème</sup> Vitesse	8	8

Pointage	20 min	
Division	400 gr	
Détente	15 min	
Façonnage	Moule ou bâtard	
Apprêt	60 à 70 min	
Cuisson	220°C	
Temps de cuisson	30 à 40 min	



### Pain aux Maïs

#### <u>Méthode en pousse lente</u> <u>Méthode en pousse contrôlée</u>

#### Moulin des Joncs - 03240 Treban

Tél: 04.70.42.36.91 - Fax: 04.70.42.34.39 secretariat@minoterieroche.com www.minoterieroche.com

	Recette de base (gr)	Recette à pétrir (gr)
Farine Pain aux Maïs	1 000	
Eau	610	
Sel	15	
Levure	10	
<u>Poids total</u>	1 635	

	Spirale	Oblique
Température de base	55°C	56°C
Température de la pâte	24°C	24°C
Température eau de coulage		
Température farine		
Température fournil		

<u>Poids total de commande</u>	
<u>Coefficient</u>	

	Spirale (min)	Oblique (min)
Pétrissage 1ère Vitesse	5	10
Pétrissage 2 <sup>ème</sup> Vitesse	8	8

Pointage	15 min	
Division	400 gr	
Détente	10 min	
Façonnage	Moule ou bâtard	
Apprêt pousse lente Apprêt pousse contrôlée	14 h à 8 – 10°C Blocage à 4°C puis 3 h à 18°C	
Cuisson	220°C	
Temps de cuisson	30 à 40 min	



## Pain aux Maïs

# Méthode en froid Fiche de fabrication pour "Panéotrad"

Tél: 04.70.42.36.91 - Fax: 04.70.42.34.39 secretariat@minoterieroche.com www.minoterieroche.com

	Recette de base (gr)	Recette à pétrir (gr)
Farine Pain aux Maïs	1 000	
Eau	610 (+/- 20)	
Eau de Bassinage	20	
Sel	15	
Levure	6	
<u>Poids total</u>	1 651	

	Spirale	Oblique
Température de base	55°C	56°C
Température de la pâte	24°C	24°C
Température eau de coulage		
Température farine		
Température fournil		

Poids total de commande	
<u>Coefficient</u>	

	Spirale (min)	Oblique (min)
Pétrissage 1 <sup>ère</sup> Vitesse	5	10
Pétrissage 2 <sup>ème</sup> Vitesse	8	8

Pointage	60 min avec rabat à 20 min et 40 min	
Passage en froid	18 à 24 h à 2 - 3°C	
Détente	5 à 20 min	
Division au Panéotrad	En pavés de 400 gr	
Cuisson	220°C	
Temps de cuisson	30 à 40 min	